

Eagle HC 60P-V 265-285 Watt

多晶硅太阳能组件

0~+3% 正公差

- Half Cell
- Poly 60 Cell
- System Voltage: 1500 VDC



组件特性



1500V系统电压:
1500V系统电压设计, 与1000V系统相比大大降低了BOS成本



5主栅光伏电池片:
更均匀的电流收集能力, 降低组件内部电池片的电流热损耗; 外形美观, 更加适合屋顶安装。



高输出功率:
采用了半片电池结构技术(低电阻特性), 60片多晶组件输出功率最高至285W (组件转换效率最高至17.26%)。



抗PID特性:
可保证规模化生产的Eagle组件通过PID (电势诱导衰减) 测试。



弱光性能:
通过使用出色的玻璃及电池片的表面制绒技术, 以达到在弱光环境下获得优异的性能。



载荷能力:
整体组件通过2400Pa的风载荷及5400Pa的雪载荷认证。



严酷环境的适应性:
TUV北德测试认证通过高盐雾及高氨气腐蚀测试。

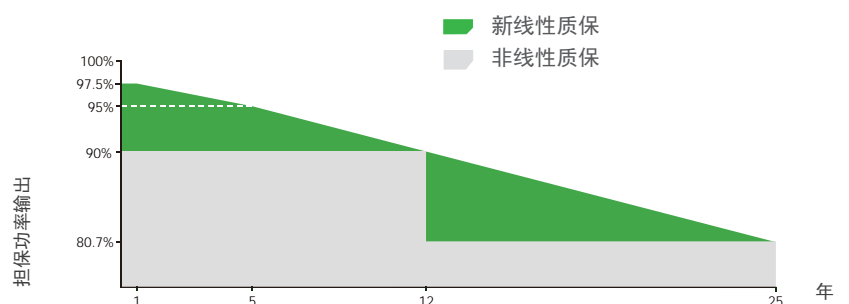


• ISO9001:2008、ISO14001:2004、OHSAS18001 工厂认证。

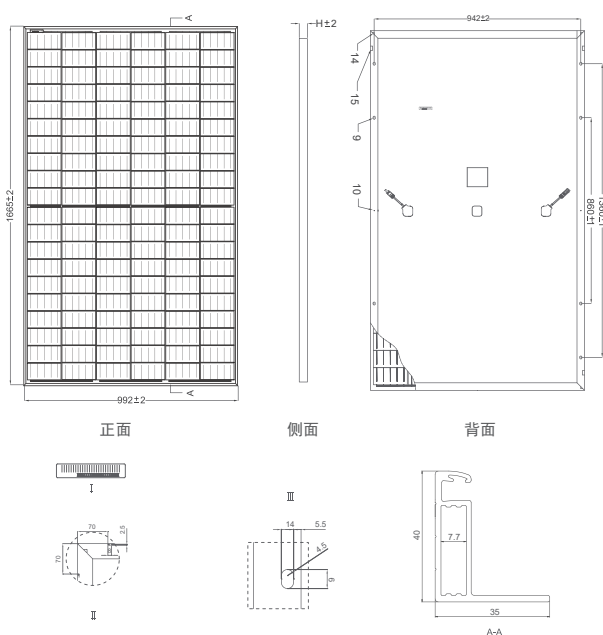
• IEC61215、IEC61730 产品认证。

业内领先的线性质保

10 年材料工艺质保 • 25 年线性质保



装配图



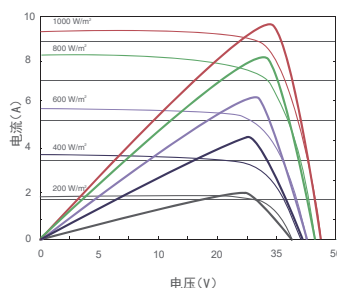
包装标准

平板车运输装车量(车型: 高低板-车总长17.5米, 高板长度3.5~4.5米)

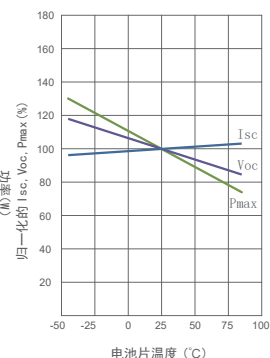
每托尺寸 (mm) 2005 x 1100 x 2255 52块/托, 16托/车, 832块/车

曲线图

电流电压及功率电压曲线(265W)



Isc、Voc、Pmax的温度曲线



结构参数

电池片类型	多晶硅 156×156mm (6英寸)
半片电池片数目	120 (12×10)
组件尺寸	1665×992×40mm (65.55×39.05×1.57 英寸)
组件重量	19.2千克
前盖玻璃	3.2mm, 防反射涂层, 高透光率, 低铁, 钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP67
输出导线	阳极长度: 290mm, 阴极长度: 145mm

电性能参数

组件型号	JKM265PP-60H-V		JKM270PP-60H-V		JKM275PP-60H-V		JKM280PP-60H-V		JKM285PP-60H-V	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率(Pmax)	265Wp	198Wp	270Wp	202Wp	275Wp	205Wp	280Wp	209Wp	285Wp	213Wp
最佳工作电压 (Vmp)	31.4V	28.7V	31.7V	29.0V	32.0V	29.3V	32.3V	29.6V	32.6V	29.9V
最佳工作电流 (Imp)	8.44A	6.91A	8.52A	6.97A	8.61A	7.00A	8.69A	7.06A	8.76A	7.12A
开路电压 (Voc)	38.6V	35.3V	38.8V	35.6V	39.1V	35.9V	39.4V	36.1V	39.6V	36.4V
短路电流 (Isc)	9.03A	7.31A	9.09A	7.35A	9.15A	7.37A	9.20A	7.42A	9.26A	7.47A
组件效率 (%)	16.04%		16.35%		16.65%		16.95%		17.26%	
工作温度范围(°C)	-40°C~+85°C									
最大系统电压	1500VDC (IEC)									
最大额定熔丝电流	15A									
输出功率公差	0~+3%									
最大功率(Pmax)的温度系数	-0.40%/°C									
开路电压(Voc)的温度系数	-0.30%/°C									
短路电流(Isc)的温度系数	0.06%/°C									
名义电池工作温度(NOCT)	45±2°C									

STC: 光照强度 1000W/m²

电池温度: 25°C

大气质量=1.5

NOCT: 光照强度 800W/m²

环境温度: 20°C

大气质量=1.5

风速 1m/s

* 功率测量误差 +/-3%